

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

EPOXY PRIMER 100

Penetracja epoksydowa, spoiwo, masa zalewowa, materiał iniekcyjny

Opis produktu

Bezrozpuszczalnikowa dwuskładnikowa penetracja epoksydowa, spoiwo, masa zalewowa, materiał iniekcyjny do betonów suchych i podłoży mineralnych o wilgotności do 6%

Zakres zastosowania

Produkt przeznaczony do stosowania w postaci:

- ✓ penetracji do betonów i podłoży mineralnych o wilgotności do 6%
- ✓ spoiwo do betonów plastycznych, zapraw plastycznych i uszczelniaczy
- ✓ powłok przeciwpyłowych
- ✓ zszywanie pęknięć
- ✓ materiałów iniekcyjnych, mas zalewowych

Dane techniczne

Urabialność	(20°C)	30 min.	
Przecieralność	(20°C)	18 godz.	
Pełne utwardzenie	(20°C)	7 dni	
Waga objętościowa A+B	(20°C)	1,1 kg/l ± 5 %	EN ISO 2811-1
Reakcja na ogień		Efl - S 1	
Przyczepność przy rozciąganiu w betonie		1,5 Mpa	ISO 4624
Kolor mieszanki		żółtawa ciecz	
Twardość Shore D	(23°C)	ok. 78	DIN 53 505
Pomiar mieszania		A:B = 68:32 (wagowo)	
Zużycie		0,1 - 1 kg/m ² (w zależności od stanu podłoża)	

Sposób aplikacji

Przygotowanie podłoża

Usunięcie niespójnych części i zabrudzeń z podłoża np. poprzez szlifowanie, frezowanie, śrutowanie, a następnie dokładne odkurzenie powierzchni. Ważne jest również usunięcie tłuszczu lub starych powłok, które mogą działać jako separator. W przypadku nowego betonu należy usunąć szlam cementowy. W przypadku starych i uszkodzonych betonów zaleca się przeprowadzenie badań wytrzymałości na odrywanie.

Temperatura podłoża, otoczenia i materiału: +10°C min. / +30°C maks. (wilgotność względna maks. 80%)

Idealna temperatura aplikacji wynosi ok. 20°C, wyższe temperatury przyspieszają utwardzanie, niższe cały proces zwalniają. Uwaga na kondensację wilgoci na powierzchni nieutwardzonego materiału - temperatura podłoża jest o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Instrukcje dotyczące aplikacji

- ✓ narzędzia - pojemnik, mieszadło, waga, wałek malarski (nylonowy, welurowy, filcowy), pędzel, szpachla gumowa, paca stalowa
- ✓ zgodnie z proporcjami dokładnie wymieszać składniki A i B za pomocą mieszadła - zalecamy mniejszą prędkość, by materiał się nie spienił - około 2 minuty
- ✓ natychmiast nanieść za pomocą wybranego narzędzia na przygotowaną powierzchnię w ciągu maksymalnie 30 minut w temperaturze 20°C
- ✓ nanieść kolejną warstwę po upływie 8 - 24 godzin, maksymalnie po 48 godzinach w temperaturze 20°C

Rodzaje aplikacji:

- ✓ Szpachlowanie - NOMEA Epoxy Primer 1:1 z dodatkiem piasku kwarcowego frakcja 0,1-0,5 - wyrównywanie drobnych nierówności betonu podkładowego
- ✓ Beton plastyczny - NOMEA Epoxy Primer 1:10 z dodatkiem piasku kwarcowego frakcja 0,1-1,2 - wyrównywanie dużych nierówności betonu podkładowego
- ✓ Masa uszczelniająca - NOMEA Epoxy Primer 1:0,1 z tiksotropem Thixo Stellmittel - uszczelnianie, klejenie itp.
- ✓ Antypoślizg - do nietwardzonego produktu NOMEA Epoxy Primer nanieść piasek kwarcowy frakcja 0,3-0,8 w ilości ok. 3kg/m² - powierzchnię należy zasypywać do zupełnego wyschnięcia, nadmiar piasku po utwardzeniu należy odkurzyć, delikatnie przeszlirować i ponownie przyczepić penetracją epoksydową lub farbą epoksydową.

Czyszczenie narzędzi i ochrona środowiska

Narzędzia należy natychmiast po użyciu umyć Acetonem lub rozcieńczalnikiem 6006. Stwardniały materiał można usunąć wyłącznie mechanicznie. Unikać zanieczyszczenia otaczającego środowiska.

Opakowanie i przechowywanie

Opakowanie: kanistry plastikowe A+B – 30 kg
wiadra metalowe A+B – 30 kg
beczki A+B – 600 kg

Przechowywanie: +10°C – 30°C

Termin przydatności: 24 miesięcy od daty produkcji w oryginalnych, zamkniętych i nieuszkodzonych opakowaniach

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Podczas pracy należy przestrzegać przepisów BHP. Podczas aplikacji należy stosować ubrania, rękawice i okulary ochronne. Szczegółowe informacje dotyczące higieny i bezpieczeństwa pracy oraz ochrony środowiska naturalnego zawarte są w karcie charakterystyki.

Uwagi prawne

Informacje, w szczególności instrukcje dotyczące przetwarzania i stosowania naszych produktów, opierają się na naszej wiedzy w zakresie opracowywania i stosowania produktów chemicznych oraz wieloletnim doświadczeniu w stosowaniu w znormalizowanych warunkach oraz właściwym przechowywaniu i użytkowaniu. Biorąc pod uwagę odmienne warunki obróbki oraz inne czynniki zewnętrzne wpływające na różny charakter i właściwości materiałów, postępowanie oparte na powyższych informacjach lub innych pisemnych lub ustnych zaleceniach nie zawsze może gwarantować zadowalający efekt pracy. Klient/Wykonawca ma obowiązek sprawdzić samodzielnie, czy produkt nadaje się do konkretnego zastosowania, a warunki do jego stosowania są odpowiednie.